



CS100-CS120



Bequeme, leistungsstarke Kehrmaschinen für großartige Leistung auf allen Bodenarten

Die industriellen Aufsitz-Kehrmaschinen CS 100 und CS 120 sind die stärksten der Serie in Bezug auf Leistungskraft, Leistung, Widerstandsfähigkeit und die Fähigkeit, auch sehr aufwändige Arbeiten zu verrichten. Die äußerst vielseitigen CS 100/CS 120 wurden für ein sehr einfaches Aufnehmen sowohl von Feststoffen als auch feinem Staub konzipiert.

Sie sind in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten erhältlich: mit 100 und 120 cm, batteriebetrieben oder mit Diesel-Versorgung. Das Modell CS 120 ist auch mit endothermischem Bifuel-Motor (Benzin/GPL-Motor) erhältlich, um Verbrauch und Emissionen zu verringern.

Diese äußerst leistungsstarken Kehrmaschinen eignen sich für die Reinigung von feststehendem Schmutz auf großen Außen- und Innenflächen. Besonders wirksam sind sie in Industriebetrieben, Mühlen- und Futtermittelindustrie, Bergbauindustrie, großen Parkplätzen, Hafenanlagen und Flughäfen sowie auf Flächen bis 40.000 m².

DIE PLUS VON CS100-120

- Drei Versorgungstypen: batteriebetrieben, mit Diesel- oder Bifuel-Versorgung für verschiedene Reinigungsanforderungen
- Zugänglichkeit von beiden Seiten
- Servounterstütztes Vorwärts-/Rückwärtsgangpedal, das daher besonders präzise und leichtgängig ist
- Optimale Zugänglichkeit zum Motorraum, um Wartungsarbeiten im Maschineninneren wie Ölkontrolle und Filterwechsel äußerst bequem auszuführen
- Voneinander unabhängige Druck- und Höheneinstellung der Mittelbürste
- Die Reichweite der Batterieausführung kann bis zu 5 Stunden erreichen
- Der Antrieb mit hinterem Antriebsrad ermöglicht wendiges und sicheres Fahren mit sehr engen Kurvenradien
- Hydraulisch gesteuerte Bremsen
- Serienmäßige Scheinwerfer für bessere Sichtbarkeit der Kehrmaschine, während sie fährt, und zur Verbesserung der Sicht
- Blinker-Kit zum Erhöhen der Sicherheit, da sie die Durchfahrt der Maschine anzeigen
- Schutzdach zum Schutz des Bedieners
- Sicherheitsgurte
- Verglaste Kabine, die umfassende Sicht bietet, ideal für die Arbeit im Freien mit der Möglichkeit, sie mit einer Klimaanlage auszustatten
- Auch in der für den Straßenverkehr zugelassenen Ausführung erhältlich



CS100 B/D
Version mit einer oder zwei Seitenbürsten
Zentralbürste: 1000 mm

CS120 B/D/Bifuel
Version mit einer oder zwei Seitenbürsten
Zentralbürste: 1200 mm

Bei ihrer Planung wurde auf maximalen Fahrkomfort

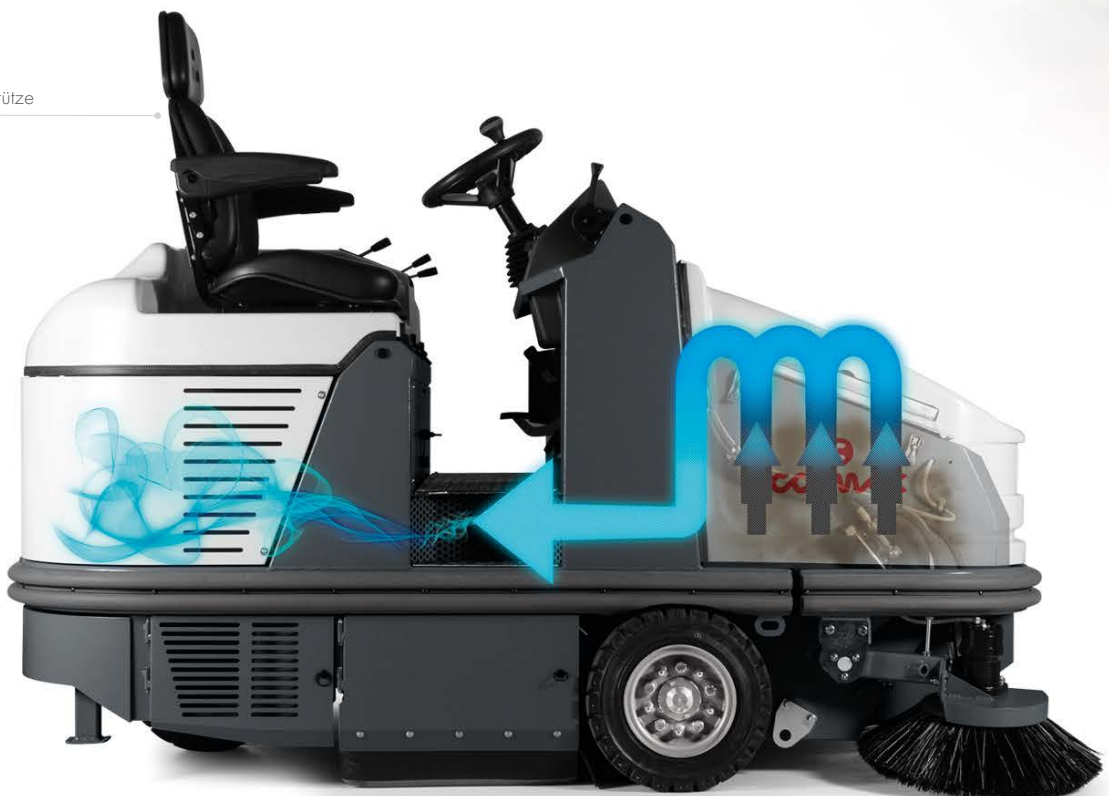
Die Kehmaschinen CS100/CS120 wurden für eine einfache Bedienung und einen optimalen Fahrkomfort ausgelegt. Jedes Detail wurde sorgfältig geplant: der Fahrersitz ist von beiden Seiten zugänglich und durch das elegante Instrumentenbrett hat der Bediener die Situation stets unter Kontrolle.



Bei den CS100/CS120 wird ein dem Auto nachempfundenen Instrumentenbrett mit sofortiger Anzeige aller Funktionen verwendet. Die neu entwickelte Lenkung sorgt für hohen Fahrkomfort.

Der Stoffaschenfilter mit großer Filterfläche über 10 m², hat eine lange Nutzungsdauer und ermöglicht durch den leistungsstarken Rüttelfilter hervorragende Saugergebnisse auch bei sehr hohem Feinstaubgehalt. Der Filter kann einfach ohne Werkzeugeinsatz zur Kontrolle oder zum Austausch ausgebaut werden. Durch den regelmäßigen Einsatz des elektrischen Rüttelfilters ist keine Wartung erforderlich. Auf Wunsch sind Stofffilter für spezifische Anwendungen erhältlich.

Super-komfortabler Sitz
mit Armlehnen und Kopfstütze



Die angesaugte Luft wird durch die hoch oben an der Maschine angebrachten Gitter abgelassen. Dadurch wird der Staub, der sich auf der Fläche rund um die Maschine ablagert, nicht aufgewirbelt, wodurch hervorragende Reinigungsergebnisse erzielt werden.

Optimale Zugänglichkeit für einfache und schnelle ordentliche Wartungsarbeiten sowie auf äußerst geringe Betriebskosten geachtet

Die Kehrmaschinen CS100/CS120 wurden für eine optimale Zugänglichkeit zum Motorraum (in der Diesel- oder Bifuel-Ausführung) und zum Batteriefach (in der Batterieausführung) ausgelegt.

Durch diese sorgfältige Planung kann jede Art von ordentlicher und außerordentlicher Wartung im Maschineninneren ohne Behinderungen mit weniger Zeitaufwand und geringeren Kosten ausgeführt werden.

Der vordere Schmutzbehälter, mit einem Nutzfassungsvermögen von*: 570 l. (CS100) - 600 l. (CS120) wird durch ein Hydrauliksystem mit 2 Kolben angehoben, das durch ein bequemes Bedienelement vom Führerstand aus aktiviert wird. Die Ansaugung wird durch einen Hydraulikmotor betätigt

* Gemessen am Rand des Filters

Bei unbeabsichtigten Stößen wird die Seitenbürste zur Vermeidung möglicher Schäden eingefahren. Die Seitenbürste lässt sich neigen, um sich besser an die Kanten anzupassen.

Schließung des Absaugens

Hydraulische Lenkung

ABLASSHÖHE 1,4 m

Automatische Entleerung: der vordere Schmutzbehälter wird von einem hydraulischen System mit 2 Kolben angehoben, das über ein komfortables Bedienelement vom Fahrersitz aus betätigt wird.

Die direkt auf dem Kehrgutbehälter angebrachte und durch den Hydraulikmotor betätigte Saugturbine garantiert dauerhafte und langfristige Leistungen.

Die großdimensionierten Räder verringern nicht nur die mechanischen Beanspruchungen, sie erhöhen auch den Komfort. Ihre robuste Halterung sorgt für gleichbleibende Betriebseigenschaften.

Beide Ausführungen sind serienmäßig mit hydraulisch gesteuerten Bremsen ausgestattet.

Der Antriebs-, Bürstenmotor und das Saugsystem werden durch einen Hydraulikkreislauf in Gang gesetzt. Der Hydraulikkreislauf wurde entwickelt um Verschwendungen zu reduzieren und die Öltemperaturen im optimalen Bereich zu halten. Dadurch wird die Leistung gesteigert und der Energieverbrauch reduziert. Diese Kehrmaschinen sind mit einem System mit Kühlflüssigkeit des Motors ausgestattet, um die Arbeitsdauer auch bei warmen Temperaturen zu erhöhen.

Das Gewicht des Hydraulikmotors liegt auf dem Hinterrad und ermöglicht somit die maximale Leistung auch auf Rampen. Die hintere Position des Antriebsrades erhöht die Wendigkeit.



Der Druck und die Höheneinstellung der Mittelbürste werden einfach durch den Griff in der Nähe der Bürste gesteuert. Die Einstellung der Bürstenhöhe je nach Abnutzung kann also sehr bequem durchgeführt werden. Dieser Vorgang ermöglicht eine Verlängerung der Nutzungsdauer der Bürste.

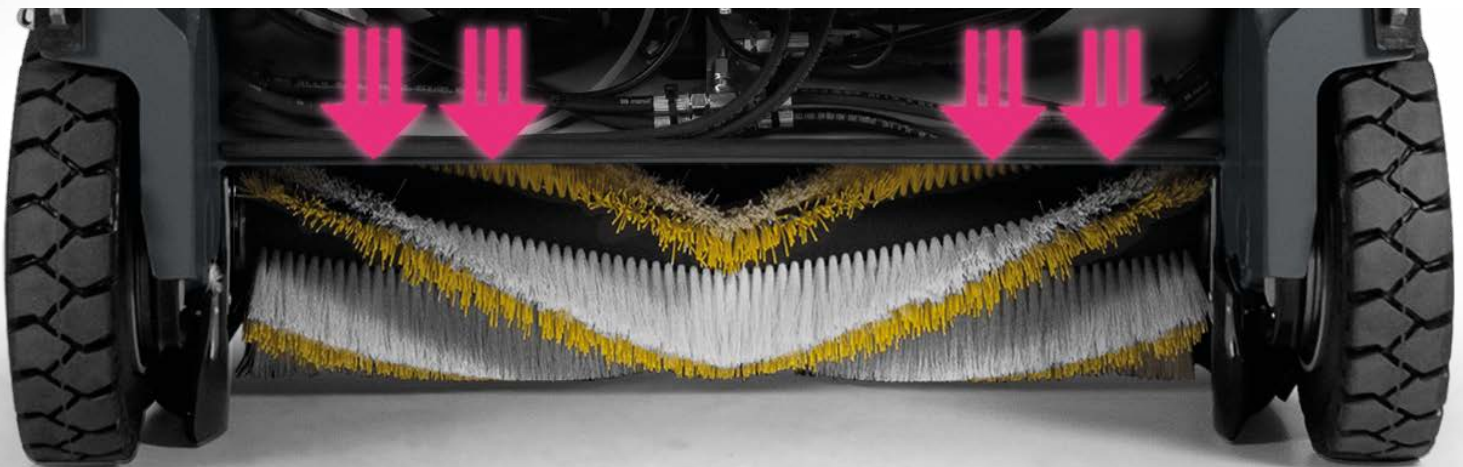
Das System mit vorderem Schmutzbehälter ermöglicht einen reduzierten Abstand zwischen Bürsten und Schmutzbehälter. Dies ermöglicht eine bessere Aufnahme-Kapazität von schwerem Material.



Die an den Modellen CS100/CS120 installierten Steuerungen und Motoren werden im Sinne einer langfristigen Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit hydraulisch betrieben.



Alle Modelle sind mit Ölkühler mit unabhängigem Thermostat und Elektrogebläse zur Konstanthaltung der Öltemperatur auf optimalen Werten für maximale Leistung ausgestattet. Daraus resultieren ein geringerer Verbrauch und eine längere Nutzungsdauer der Komponenten.



DIE MITTELBÜRSTE IST SCHWIMMEND GELAGERT UND STELLT SICH SELBST NACH, SODASS SIE IMMER MIT DEM BODEN IN BERÜHRUNG BLEIBT

SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG	CS100 B	CS100 D	CS120 B	CS120 D	CS120 Bifuel
Dezentrierte Lenkung	•	•	•	•	•
Armaturen Brett, Typ Automobil	•	•	•	•	•
Batterieversorgung	•	-	•	-	-
Antrieb mit Dieselmotor	-	•	-	•	-
Antrieb Biefuel (Benzin+GPL)	-	-	-	-	•
Spurenfreie Gummibereifung	•	•	•	•	•
Stofffilter	•	•	•	•	•
Scheinwerfer	•	•	•	•	•
Rüttelfilter	•	•	•	•	•
Hydraulische Hebel zur Bürstenanhebung	•	•	•	•	•
Verstellbarer und bequemer Sitz mit Armlehnen	•	•	•	•	•
Automatisches Entladen durch 2 hydraulischen Kolben	•	•	•	•	•
Blinker-Kit	•	•	•	•	•
Hydraulische Bremse	•	•	•	•	•
Stoßstangen	•	•	•	•	•
Totmannschalter	•	•	•	•	•
Rückwärtsgangsummer	•	•	•	•	•
Hupe	•	•	•	•	•
Hydraulische Lenkung	•	•	•	•	•

OPTIONAL/ZUBEHÖR	CS100 B	CS100 D	CS120 B	CS120 D	CS120 Bifuel
Pneumatische Räder	•	•	•	•	•
Sicherheitsgurte	•	•	•	•	•
Schutzdach	•	•	•	•	•
Kabine	-	-	•	•	•
Klimaanlage	-	-	•	•	•
Straßenverkehr zugelassene Ausführung	•	•	•	•	•

TECHNISCHE BESCHREIBUNG		CS100 B	CS100 D	CS120 B	CS120 D	CS120 Bifuel
Theoretische Produktivität	um bis zu m²/h	9450	11475	10850	13175	13175
Arbeitsbreite mit Mittelbürste	mm	1000	1000	1200	1200	1200
Arbeitsbreite mit Seitenbürste	mm	1350	1350	1550	1550	1550
Arbeitsbreite mit zwei Seitenbürsten	mm	1700	1700	1850	1850	1850
Mittelbürste	Ø/mm	380x1000	380x1000	380x1200	380x1200	380x1200
Seitenbürste	mm	500	500	500	500	500
Serienmäßiger Filter	Format	Taschen	Taschen	Taschen	Taschen	Taschen
Serienmäßiger Filter	Material	Stoff	Stoff	Stoff	Stoff	Stoff
Filterfläche	m²	10	10	11	11	11
Fassungsvermögen des Kehrutbehälters	l	570	570	600	600	600
Ablastyp	-	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Versorgung./Antrieb	V	Batterie 36 V/ aut. hydraulisch	Diesel/ aut. hydraulisch	Batterie 36 V/ aut. hydraulisch	Diesel/ aut. hydraulisch	Bifuel Gpl/ aut. hydraulisch
Abmessungen der Maschine (LxHxB)	mm	2330x1720x1380	2330x1720x1380	2330x1720x1510	2330x1720x1510	2330x1720x1510



Gebäudereiniger



Industrie



Öffentliche
Einrichtungen



Automotive



Logistik



Grossmärkte



Transporte



COMAC S.p.A. Via Maestri del Lavoro, 13 - 37059 Santa Maria di Zevio - Verona - ITALY
Tel. 045 8774222 - www.comac.it - com@comac.it

Comac S.p.A. org. zert. ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, SA 8000:2014

