



Großartige Leistungen und einwandfrei saubere Oberflächen auch bei hartnäckigstem Schmutz

Optima es una fregadora de pavimentos operador a bordo de diseño robusto, apta para operar en diversos ambientes, tanto comerciales como industriales, de hasta 10.000 m², que garantiza prestaciones excelentes, incluso para la limpieza profunda de pavimentos duros de diversos tipos, como en almacenes y centros logísticos o de superficies más delicadas como en los centros comerciales.

El confort y el completo control de la máquina garantizado por la posición del operador y por los mandos sencillos aumentan el rendimiento durante las operaciones; la gran capacidad de los tanques asegura una mayor autonomía de trabajo y el bajo nivel de ruido permite trabajar incluso en horarios diurnos sin molestar, de modo que garantiza una eficiencia operativa y una productividad máximas.

Sencilla y cómoda: para ayudar al operador a obtener los mejores resultados.

El puesto de conducción es cómodo, accesible desde ambos lados, ofrece una completa visibilidad de toda el área de trabajo y permite tener todas las funciones bajo control sin distracciones.

El nuevo salpicadero se ha diseñado para simplificar al máximo el uso. Las versiones de fregado (Optima 85/100 B) disponen de un botón para el desenganche automático de los cepillos.

DIE VORTEILE DER OPTIMA

- Zwei verschiedene Bürstenkopftypen für optimale Ergebnisse auf jedem Bodenbelag: mit Scheiben- oder Zylinderbürsten
- Intuitives Lenken und einfache Steuerung
- Zugänglichkeit von beiden Seiten für größeren Komfort
- Der schräg gestellte Lenker und der super bequeme Sitz mit Armlehnen sorgen für maximalen Komfort für den Bediener
- Dank einer Gasfeder öffnet sich der Schmutzwassertank automatisch
- Serienmäßiges Notbeleuchtungspaket, um dem Bediener bessere Sicht auf die wartungsrelevanten Teile zu bieten.
- Vorderer und hinterer Stoßfänger als Sonderausstattung erhältlich
- Hydraulische Betriebsbremse, die auf die Hinterräder einwirkt und dadurch Sicherheit und Komfort erhöht

- Am vorderen Antriebsrad montierte Elektrobremse, die als Notoder Parkbremse fungiert
- Dual Power Extreme Saugkit, um die Saugleistungen zu erhöhen
- FFS Fast Filling System: System zum schnellen Befüllen des Frischwassertanks, auch ohne Überwachung durch den Bediener. Wenn der Tank voll ist, stoppt der Wasserfluss automatisch
- CSF Constant Solution Flow: Verteilungssystem, das die richtige Abgabe der Lösung auf beide Scheibenbürsten gewährleistet und die Wirksamkeit auch bei niedrigen Durchsätzen verbessert

























OPTIMA 85 B Schrubbausführung mit zwei Tellerbürsten Arbeitsbreite: 850 mm

OPTIMA 100 B Schrubbausführung mit zwei Tellerbürsten Arbeitsbreite: 1010 mm OPTIMA 90 S Schrubb-Kehrausführung mit Zylinderbürste Arbeitsbreite: 870 mm

Ausgelegt, um auch den weniger erfahrenen Benutzer zu unterstützen



den Ausführungen mit CDS-Dosiervorrichtung lassen sich die Wassermenge und der Prozentsatz an Reinigungsmittel einstellen und speichern, damit sie beim nächsten Gebrauch automatisch aktiviert werden können.



Bedingungen kann der Bediener aus 3 verschiedenen Arbeitsgeschwindigkeiten und Bürstendruckstufen wählen.



Zum Anpassen der Maschine an alle möglichen Über den Arbeitsprogrammwahlschalter lassen sich die Einstellungen der Maschine auswählen, wie: Überstellen, Trocknen, Schrubben und Trocknen zusammen und nur Schrubben.

Lithium-batterien

Leicht, beliebig aufladbar und stets einsatzbereit.



Mit ihrem sehr schnellen Ladezyklus und ohne Selbstentladung sind Lithium-Batterien immer und überall bereit, wo sie gebraucht werden, und können somit im Laufe eines Tages mehrmals verwendet werden.

Eco mode

Die Technologie von Comac zur Lärmverringerung, die zur Schonung der Ressourcen und zu weniger Verschwendung beiträgt.





CDS - Comac Dosing System

Die Technologie von Comac zur Verringerung des Durchflusses, Vermeidung von Verschwendung und Verbesserung der Reinigungsleistung.



Auf Anfrage kann Optima mit dem CDS-System (Comac Dosing System) für die getrennte Verwaltung von Wasser und Reinigungsmittel ausgestattet sein, mit dem sich die Abgabe an Reinigungslösung je nach Schmutzintensität erhöhen oder verringern lässt, wodurch jegliche Verschwendung vermieden wird. Mit diesem System kann bis zu 50% des Verbrauchs an Reinigungslösung eingespart werden.

PM - PRESSURE MONITORING

System für die Kontrolle des Drucks auf die Bürsten.



Dieses System kontrolliert die von den Bürstenmotoren abgegebene Leistung, um ein Höchstmaß an Effizienz auf jedem Bodentyp zu gewährleisten (nur PM-Versionen).

CFC - COMAC FLEET CARE

Die Technologie von Comac für das Flottenmanagement für mehr Effizienz und Kosteneinsparung.



Optima kann mit den notwendigen Ausrüstungen für die Verwaltung der Flotten über den Comac Fleet Care (CFC) ausgestattet werden. Dieses System ermöglicht es, den Zustand der Maschinen, aus denen die Flotte besteht, aus der Ferne zu kontrollieren, ob sie im Einsatz sind, wo, durch wen, und ob sie Wartungsarbeiten benötigen, so dass man rechtzeitig eingreifen kann, wodurch der Stillstand der Maschinen und kostspielige außerplanmäßige Wartungsarbeiten vermieden werden.

Sicher und leise: schützt die Gesundheit des Bedieners und der Personen, die sich im selben Raum aufhalten

FÜR MAXIMALE BETRIEBSSICHERHEIT SORGEN:

- rutschfeste/s und spurfreie/s Antriebsrad und Hinterräder
- Scheinwerfer mit unterschiedlichen Helligkeitsstufen,
- Rückwärtsgangsummer,
- Hupe
- Möglichkeit, den als Optional erhältliche Blinkersatz zu bestellen
- großer Notstopptaster am Instrumentenbrett, um die Maschine und alle ihre Funktionen mit einer einzigen Bewegung unverzüglich zu stoppen
- vorderer und hinterer Stoßdämpfer, als Optional verfügbar.
- Rücklichte

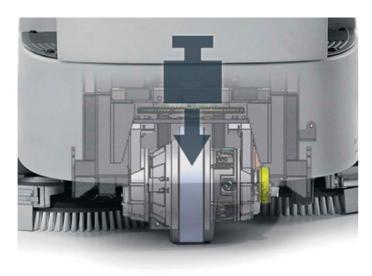


Optima kann mit dem **Blue Safety Spotlight**, einer Technologie das einen Lichtstrahl auf den Boden projiziert, um im Vorhinein auf die Präsenz der Scheuersaugmaschine hinzuweisen und so die Sicherheit zu erhöhen



Optima wurde mit einer hydraulischen Bremse ausgestattet, die auf die Hinterräder wirkt und somit Sicherheit und Komfort erhöht. Die elektrische Bremse am Vorderradantrieb wirkt als Not- oder Feststellbremse.

DETAILS, DIE ZUVERLÄSSIGKEIT ÜBER DIE JAHRE GEWÄHRLEISTEN



Um die maximale Effektivität zu erreichen, kann Optima mit dem Rampen-Kit ausgestattet werden, das es ermöglicht, die Haftung des Vorderrads zu erhöhen und so die Aufstiegsphase von Rampen zu verbessern. Dank des zusätzlichen Gewichts wird die Last so verteilt, dass kein Schlupf entsteht.



Die Saugmotoren sind in einer doppelwandigen Kammer isoliert. Dadurch wird der Geräuschpegel erheblich reduziert, um diskret und geräuscharm arbeiten zu können und so die Gesundheit des Bedieners zu schützen.

Optima: die Scheuersaugmaschine für eine einfache Reinigung des Bodens und der Maschine selbst

EINE KORREKTE TÄGLICHE WARTUNG TRÄGT ZUR KONSTANTEN ERHALTUNG DER REINIGUNGSLEISTUNG BEI

Daher sind die Elemente, die für eine tägliche Wartung erforderlich sind, gelb gekennzeichnet. Auf diese Weise kann der Bediener am Ende der Schicht die zu säubernden Teile einfach erkennen.



SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG	Optima 85 B	Optima 100 B	Optima 90 S
Comfort			
Stundenzähler	•	•	•
Eco Mode	•	•	•
Elektronische Steuerkonsole mit Diagnostik	•	•	•
Anheben des Saugfußes/Bürstenkopfs	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Automatisch auskppeln der bürste	•	•	-
Geschwindigkeitseinstellung	•	•	•
Saugfußgummis auf allen 4 Seiten	•	•	•
Durch die Farbe erkennbare Wartungselemente	•	•	•
Wasserfüllschlauch mit Tropfschutz	•	•	•
Wasserstandsanzeige	•	•	•
Zubehörhaken	•	•	•
Sicherheit			
NotstoppTaste	•	•	•
Hydraulische Bremse	•	•	•
Automatische Feststellbremse	•	•	•
Antiskid-Räder	•	•	•
Totmannschalter	•	•	•
Rückwärtsgangsummer	•	•	•
Нире	•	•	•
LED-Scheinwerfer mit 2 Intensitätsstufen	•	•	•
Rücklichter	•	•	•

ZUBEHÖR	Optima 85 B	Optima 100 B	Optima 90 S
CDS (Comac Dosing System)	•	•	•
Rampenkit	•	•	•
Blinker	•	•	•
Paraurti	•	•	•
Schnellwasserladeaerät	•	•	•

OPTIONAL	Optima 85 B	Optima 100 B	Optima 90 S
CFC (Comac Fleet Care)	•	•	•
Saugleistung Dual Power Extreme	•	•	•
Lithium-Batterien	•	•	•
Blue Safety Spotlight	•	•	•

TECHNISCHE BESCHREIBUNG		Optima 85 B	Optima 100 B	Optima 90 S
Reinigungsmitteltank		160	160	160
Schmutzwassertank		140	140	140
Nenn - Spannung und Leistung	V/W	24/2840	24/2840	24/3340
Arbeitsbreite	mm	850	1010	865
Breite des Saugfußes	mm	1120	1120	1120
Arbeitskapazität bis zu	m^2/h	6800	8080	6920
Scheibenbürsten	(n.) mm	(2) 430	(2) 510	-
Zylindrische Bürsten	(n.) mm	-	-	(2) 150-210×865
Fassungsvermögen des Kehrgutbehälters		-	-	10
Bürstendruck	Kg	85	85	50
Bürstenmotor	V/W	(2) 24/500	(2) 24/500	(1) 24/1500
Drehzahl der Bürsten	U/min	160	160	810-590
Saugmotor	V/W	(2) 24/420	(2) 24/420	(2) 24/420
Antrieb	-	aut./vorn	aut./vorn	aut./vorn
Antriebsmotor	V/W	24/1000	24/1000	24/1000
Vorwärtsgeschwindigkeit	Km/h	O÷8	O÷8	O÷8
Wendekreis	mm	2530	2530	2530
Abmessungen des Batteriefachs (LxhxB)	mm	630x470x430	630x470x430	630x470x430
Maximal überwindbare Steigung	%	10	10	10
Batterien	V/Ah C5	Gel 24/320 Wet 24/320 Litio 24/150	Gel 24/320 Wet 24/320 Litio 24/150	Gel 24/320 Wet 24/320 Litio 24/150
Batteriegewicht (max)	Kg	225	225	225
Reinigungsmittelkanisters (CDS)	1	5	5	5
Abmessungen der Maschine (LxhxB)	mm	1796x1245x900	1796×1245×1055	1796x1245x1005
Maschinengewicht (ohne Batterien)	Kg	340	340	363
Schalldruckpegel (ISO 11201)	dB (A)	<70	<70	<70































